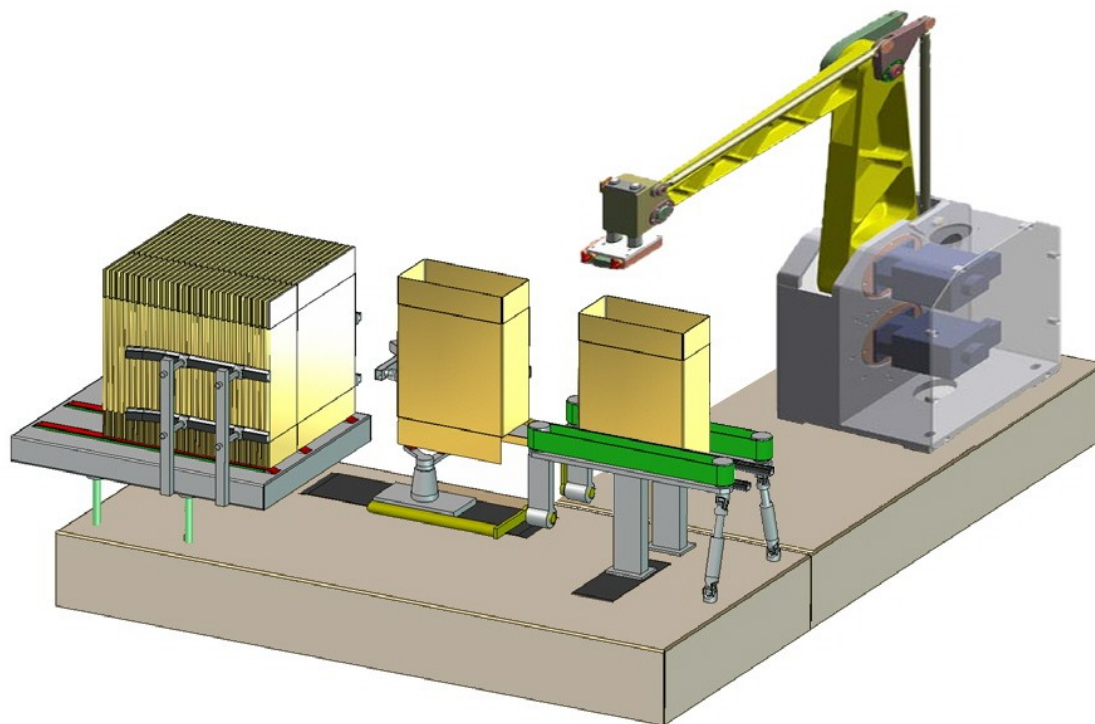




Project Service

R35-F20:

La combinazione del robot R35 e la formacartoni F20 diventa una macchina automatica inscatolatrice completa.



R35 di Project Service è un robot antropomorfo a movimentazione meccanica, di alta qualità e facile programmazione.

Un controllo evoluto, dotato di pratica interfaccia operatore, gestisce la movimentazione dei 2 assi e consente l'ottimizzazione dei movimenti, garantendo la massima precisione dei posizionamenti anche con importanti carichi di lavoro.

La F20 di Project Service permette di formare, chiudere il fondo del cartone tipo americana (con l'opzione di chiusura mediante colla hot-melt o nastro) preparandola per il riempimento del prodotto. Il prelievo del cartone dal magazzino viene effettuato tramite un sistema a ventose, in seguito viene effettuata l'operazione di apertura cartone (srombatura), piegatura dei due lembi corti, piegatura dei lembi lunghi. Il magazzino ed altri organi di regolazione (guide, nastri laterali di uscita) sono velocemente regolabili tramite volantini dotati di regolazioni di riscontro. Una macchina estremamente compatta ed affidabile agibile in tutte le zone di lavoro con la massima semplicità.

Project Service

48014 Via Fornasari,18 - Castel Bolognese (RA) IT

www.projects-service.com

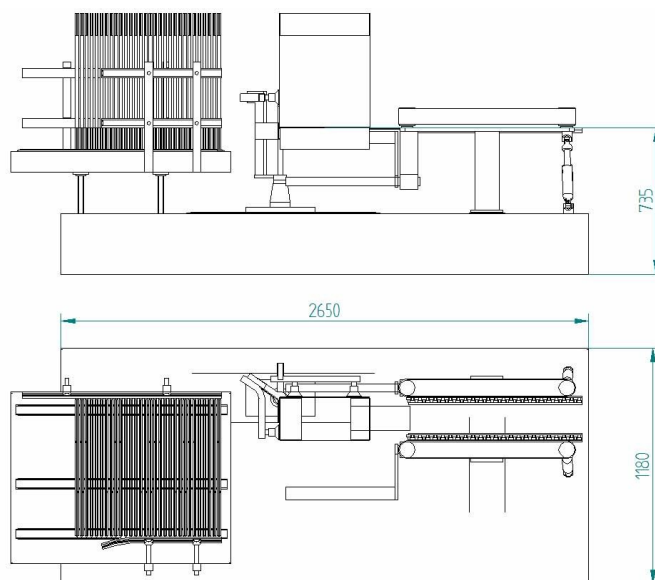
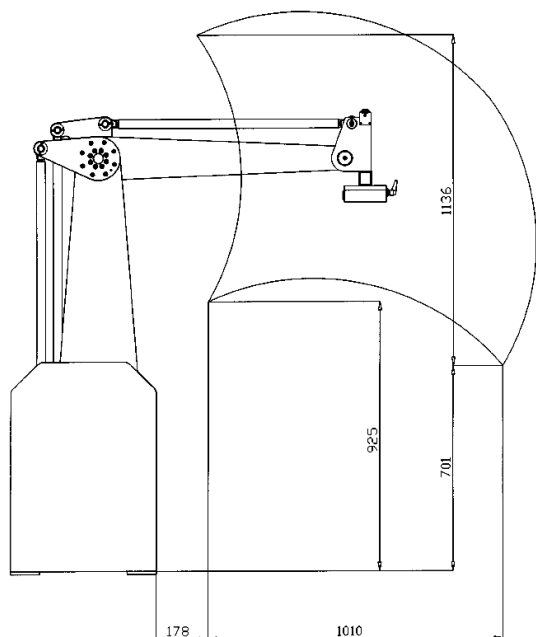
Tel +39 0546 656802

Fax +39 0546 651507

E.Mail prj-info@projects-service.com



Project Service



DATI TECNICI

Robot

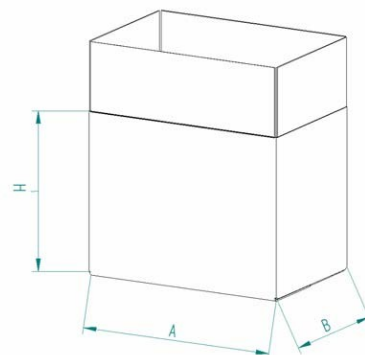
Azionamenti:	Servomotori elettrici su tutti gli assi.
Asse spalla:	campo + o - 30°, velocità max. 110°sec.
Asse gomito:	campo + o - 25°, velocità max. 110°sec.
Portata:	53 Kg.
Ripetibilità:	+ o - 1 mm.
Peso:	ca. 600 Kg.
Freno di stazionamento:	su tutti gli assi.
Potenza assorbita:	max 6 Kw.
N° cicli al minuto:	35 max.
Programmazione:	Impostazione delle traiettorie da tastiera sul quadro con visore.
Tipo di controllo:	Continuo su tutti gli assi, ad anello chiuso.
Movimenti manuali:	Movimento coordinato degli assi con traslazione del dispositivo secondo assi cartesiani solidali al terreno o al dispositivo stesso.
Movimenti automatici:	Interpolazione lineare e circolare con controllo di velocità ed accelerazione del polso.
Velocità:	Programmabile e modificabile durante l'esecuzione.

Formacartoni

N° cicli al minuto:	Fino a cicli 20(versione veloce) al 1'
	Fino a cicli 12(versione lenta) al 1'
Cambio formato:	5 minuti max.
Consumo aria:	6 bar max. 3 NL/ciclo.
Potenza elettrica assorbita:	max 2 Kw.
Tipo di controllo:	PLC ed elettronico ad anello chiuso sull'asse principale.

OPTIONAL :

Apertura positiva
Chiusura a colla Hot Melt
Chiusura a nastro adesivo



	A	B	H
MIN.	200	180	220
MAX.	600	400	600

Project Service

48014 Via Fornasari,18 - Castel Bolognese (RA) IT

www.projectservice.com

Tel +39 0546 656802

Fax +39 0546 651507

E.Mail prj-info@projectservice.com